

MARKtech



Druckübersetzer

MARKtech GmbH

A-4050 Traun, Johann Roithner Str. 131, Austria / Europe

Tel.: +43-7563-8002-0, Fax: +43-7563-8041

E-mail: info@mark.at, Web: www.mark.at

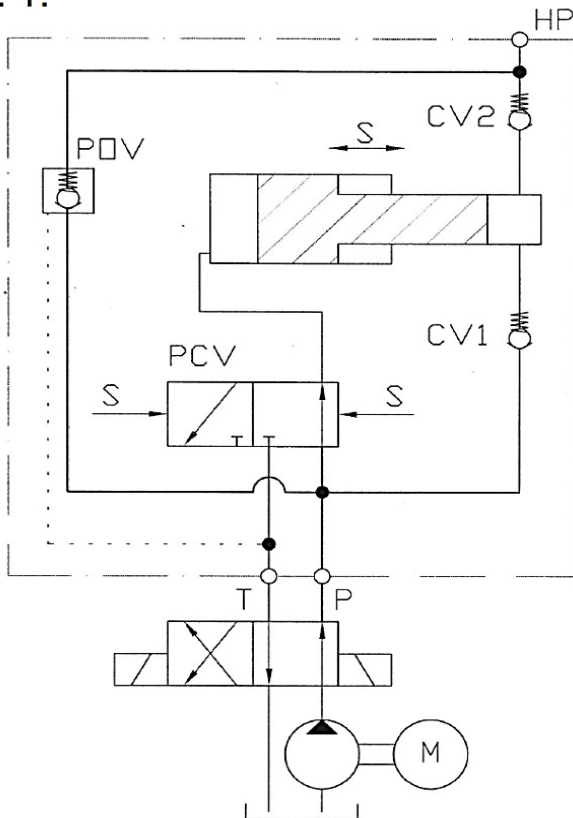
Innovating classics.



Funktion:

Hydraulische Druckübersetzer dieser Baureihe arbeiten oszillierend und steigern automatisch einen zugeführten Druck auf einen höheren Enddruck. Abb. 1 zeigt das Grundprinzip des Druckübersetzers, bestehend aus einem Kolbensystem und dem Steuerventil PCV. Die Position der Kolben löst ein Signal zum PCV aus, welches sicherstellt, dass die Kolben sich in die erforderliche Richtung bewegen. Die Kolben setzen den Arbeitsgang fort, bis der Enddruck erreicht ist. Dann hört der Arbeitsgang auf und die Kolben bewegen sich danach nur, um den Enddruck aufrecht zu erhalten.

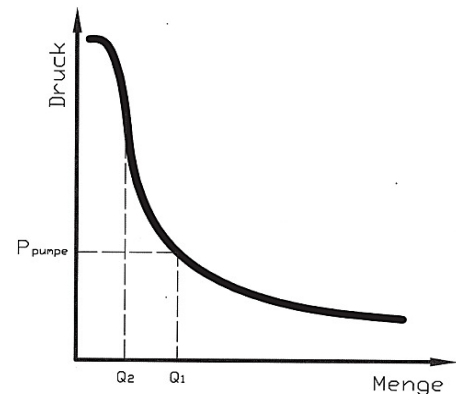
Abb. 1:



Der Zyklus:

Wenn das Öl zum Druckanschluß P der Druckübersetzer geleitet und der Tankanschluß T mit dem Tank verbunden wird, fließt das Öl über die Rückschlagventile CV1 und CV2 zur Hochdruckseite HP. Ist das entsperrende Rückschlagventil POV integriert, fließt das Öl hierdurch direkt zur Hochdruckseite. In dieser Situation fließt die gesamte Fördermenge durch den Druckübersetzer, was ein schnelles Auffüllen der Hochdruckseite sichert. Wenn der Pumpendruck sich hochdruckseitig aufgebaut hat, wird der Enddruck durch die Bewegung der Kolben erzeugt. Dabei arbeiten die Kolben ständig bis der Enddruck erreicht ist. Dann endet die Kolbenbewegung und die Kolben oszillieren nur noch zur Druckkompensation bei anfallendem Ölverbrauch. Abb. 2 stellt die generelle Druckmengen-Kennlinie der Druckübersetzer dar. Das Entlasten der Hochdruckseite wird durch das entsperrende Rückschlagventil POV erzeugt. Wenn die Pumpe durch ein Richtungsventil auf der Zuführseite mit dem Tankanschluß T des Druckübersetzers und der Pumpenanschluß P mit dem Tank verbunden wird, öffnet sich das Absperrventil POV und das hochdruckseitige Öl fließt durch den Druckübersetzer zurück in den Tank.

Abb. 2:



Allgemeine Daten:

Materialien:	Gehäuse aus GGG40 oder Stahl, Kolben und Ventile aus Stahl
Oberfläche:	Zinkchromatisiert, Silberblau
Temperaturbereich:	-40° C bis +120° C
Medien:	Hydrauliköl und Wasserglykol. Andere Medien auf Anfrage.
Filterung:	10 my nominal, max. 19/16 nach ISO 4406

Typ	Bezeichnung	Kurzbeschreibung
	MHY-...-DUT	<ul style="list-style-type: none"> • Druckübersetzer für den Leitungseinbau • Enddrücke bis 800 bar • Viele Übersetzungen als Standard • Oszillierend - kontinuierliche Abgabemenge • Alle Hochdruckventile sind integriert
	MHY-...-DUC	<ul style="list-style-type: none"> • NG6 Druckübersetzer für Zwischenplatten • Enddrücke bis 500 bar • Viele Übersetzungen als Standard • Oszillierend - kontinuierliche Abgabemenge • Alle Hochdruckventile sind integriert
	MHY-...-DUF	<ul style="list-style-type: none"> • Druckübersetzer zum Anflanschen • Enddrücke bis 700 bar • Viele Übersetzungen als Standard • Oszillierend - kontinuierliche Abgabemenge • Alle Hochdruckventile sind integriert
	MHY-...-DUSW	<ul style="list-style-type: none"> • Druckübersetzer für den Leitungseinbau • Enddrücke bis 2000 bar • Viele Übersetzungen als Standard • Oszillierend - kontinuierliche Abgabemenge • Alle Hochdruckventile sind integriert
	MHY-...-DUM	<ul style="list-style-type: none"> • Druckübersetzer für den Leitungseinbau • Enddrücke bis 800 bar • Durchflussmengen bis zu 35 L/min • Viele Übersetzungen als Standard • Oszillierend - kontinuierliche Abgabemenge • Alle Hochdruckventile sind integriert
	MHY-...-DUL	<ul style="list-style-type: none"> • Druckübersetzer für den Leitungseinbau • Enddrücke bis 800 bar • Durchflussmengen bis zu 80 L/min • Viele Übersetzungen als Standard • Oszillierend - kontinuierliche Abgabemenge • Alle Hochdruckventile sind integriert

Die technischen Daten, Angaben über Werkstoffe und Oberflächen entnehmen Sie bitte den Datenblättern.
Für sonstige Rückfragen können Sie gerne jederzeit unseren technischen Berater kontaktieren.



Blindnieten

zum Verbinden von Materialien, die nur von einer Seite zugänglich sind

Blindnietmuttern

zum Anbringen belastbarer Muttergewinde an dünnen Bauteilen und Hohlprofilen

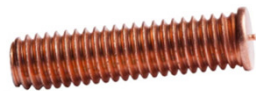


Einsätze und Gewindeträger

zur Verstärkung von Bohrungen in Kunststoffen, porösen Materialien und Leichtmetallen

Einpressbefestiger

zur Herstellung hochbelastbarer Gewinde für dünne Bleche, Printplatten und Kunststoffteile



Schweißbolzen

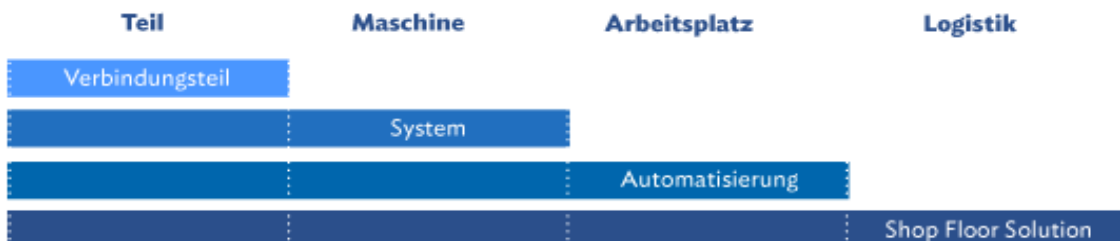
zur blitzschnellen Befestigung von Bolzen, Buchsen und Stiften aller Art

Kleber

zum schonenden Verbinden unterschiedlicher Materialien

Verschlusselemente

Vierteldreh-, Druck-, Spann-, Riegelverschlüsse und Scharniere



MARKtech GmbH

A-4050 Traun, Johann Roithner Str. 131, Austria / Europe

Tel.: +43-7563-8002-0, Fax: +43-7563-8041

E-mail: info@mark.at, Web: www.mark.at

Innovating classics

